

Maschinenliste

Scheren – Formen – Fügen (SFF)

Biegemaschinen

Trumabend V850

- 6-Achsen-Hinteranschlagsystem
- Abkantlänge 2000 mm
- Presskraft 850 kN
- vierzylindrischer Oberantrieb
- Unterwerkzeugverschiebung: Falzen ohne Werkzeugwechsel
- selbstzentrierende Werkzeugaufnahme

TruBend 7036

- gehört zu den schnellsten Biegemaschinen der Welt
- Abkantlänge 1020 mm
- Presskraft 360 kN
- 6 Achs Hinteranschlag
- Zwei Elektroantriebe (Torquemotoren)

Rohrbiegemaschinen

Transfluid CNC Rohrbiegemaschine Rechts Links

- CNC Rohrbiegemaschine für Vollmaterial, Rundrohre, Ovalrohre und Profile
- Vollmaterial biegbare bis \varnothing 16mm
- Rohre biegbare bis \varnothing 30x2 VA
- Biegeradius bis max. 140mm
- Mit Freiformwerkzeugen sind Biegeradien bis zu mehreren Metern möglich

Tubiform- Mini-Dornbiegemaschine

- Rohrbiegen für Rohrdurchmesser 4 - 18 mm
- 8-fach Biegewinkelvorwahl bis 180°
- freier Biegekopf

Profilbiegemaschine

Glaser Gebr 605

- elektr. Rohrbogen-Ringbiegemaschine mit drei Wellen
- Biegen von Vierkant-, Flacheisen, Rohrmaterial und Spezialprofilen

Biegemaschine konventionell

Profilbiegeapparat Gressel RB 15

- Biegeapparat für maß genaues Biegen von Rund-, Flach-, Hochkant- und anderen Profilen bis 180°

Stanz-Nibbel-Maschine

TruPunch 1000

- Stanzbereich 2070 mm x 1280 mm
- max. Stanzkraft 165 kN
- max. Blechdicke 6,4 mm
- max. Stanzdurchmesser 76,2 mm
- Steuerung Bosch PNC-P

Schere

Schechtl Motor-Tafelschere Typ MSC 125/NC

- Schnittbreite 1250
- max. Blechdicke 4,0mm Edelstahl
- Kulissengeführt
- Schnittspaltverstellung

Messmaschinen

Zeiss Contura G2 HTG

- Messbereich x=700 ; y=1000 ; z=600
- max. Werkstückmasse 730 kg
- optische und taktile Sensorik
- Kipp/Schwenkbereich +/- 180°
- Messabweichung 1,8 µm

ZOLLER »smile / pilot 1 .0««

- Max. Werkzeuglänge Z = 420 mm
- Max. Werkzeugdurchmesser D = 420 mm
- max. Rachenlehrendurchmesser d = 1 00mm
- Hochgenauigkeitsspindel SK 50
- Rundlaufgenauigkeit 0,002 mm
- Spindelbremse, 4x90 Grad Spindelindexierung
- integrierte Kalibrierkugeln

Signiermaschine

Richter Markierteufel

- Beschriftungsfeld 80 x 50 mm
- Eilgang bis 30 mm/s
- Beschriftungsgeschwindigkeit bis 2 Zeichen/s
- Prägefrequenz 50 bis 400 Hz
- Prägekraft bis 80 N

Entgratmaschinen

MHG Strahlkabine SMG 45 K-P

- Arbeitsraum 1100 x 700 x 660 mm (B x H x T)
- Betriebsdruck 3-7 bar
- Gewicht Werkstück max. 150 kg
- incl. Strahlmittel-Rückgewinnungssystem

- Strahlmittel: Glasperlen

Avatech TE 6 HD Tellerfliehkraftmaschine

- Behältervolumen 6 l
- eignet sich zum Schleifen, Präzisionsentgraten und Polieren von Teilen aus Stahl, Metall, Mineralien und Kunststoffen im Massenverfahren

Avatech W 10 HD Rundtrogvibrator

- Behältervolumen 10 l
- eignet sich zum Schleifen, Präzisionsentgraten und Polieren von Teilen aus Stahl, Metall, Mineralien und Kunststoffen im Massenverfahren

Avatech TE 30 N Tellerfliehkraftmaschine

- Behältervolumen 30 l
- eignet sich zum Schleifen, Präzisionsentgraten und Polieren von Teilen aus Stahl, Metall, Mineralien und Kunststoffen im Massenverfahren

Avatech W 50 Rundtrogvibrator

- Behältervolumen 50 l
- eignet sich zum Schleifen, Präzisionsentgraten und Polieren von Teilen aus Stahl, Metall, Mineralien und Kunststoffen im Massenverfahren

Assfalg Entgratmaschine ASO 600 A

- fräst oder verrundet Außen- und Innenkonturen exakt und sicher
- hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus verschiedensten Materialien
- Werkstückdicke min. 1mm
- Fasenbreite max. 3mm

Kontaktschleifmaschine Löser KS 350

- 3-Rollen-System gewährleistet eine gleichbleibende, optimale Bandgeschwindigkeit
- Anwendung für Schleifen am Band oder an der Kontaktrolle möglich
- Rundschleifvorrichtung
- Poliereinrichtung

Ultraschall Elmasonic X-tra ST 1400 H

- Beckengröße B600 T600 H350
- Volumen 126 Liter
- Beheizbar 5.000 Watt
- Frequenz 25 / 45 kHz

Zerspanung

Bearbeitungszentrum Fräsen

DMG DMU 75 monoBLOCK

- 5 Achs Bearbeitungszentrum
- Verfahrswege X750 Y 650 Z560
- A-Achse
- C-Achse
- Spinden 20.000 1/min
- 60 Werkzeugplätze
- CELOS mit Siemens 840 sl Operate
- 40 Bar Kühlmittel durch Spindel
- HSK –A 63 Werkzeugaufnahme
- Infrarot Messtaster
- Werkzeugvermessung- / Überprüfung

HAAS VF2 SS

- Verfahrweg x=762; y=412; z=502
- zuschaltbare, modale vierte Achse
- Highspeed 24-fach Werkzeugwechsler
- innere Kühlmittelzufuhr
- Spindeldrehzahl (U/min): 12.000

MIKRON VCE 500

- Verfahrweg x=514; y=350; z=400
- 20-fach Werkzeugwechsler
- Spindeldrehzahl (U/min): 7.500

Fräsmaschine konventionell

Universal Fräsmaschine MAHO MH 700

- Verfahrweg x=500; y=300; z=400
- Vorschübe automatisch 8-400 mm/min
- Spindeldrehzahl 32-1600 U/min
- Tischgröße 750 x 430 mm

Drehmaschinen CNC

DMG Mori CTX beta 800 linear

- Umlaufdurchmesser ü. Bett 700 mm
- Drehdurchmesser 410 mm
- Planweg 300 mm
- Längsweg 850 mm
- Max. Drehlänge 800 mm
- Stangendurchmesser max. 65 mm
- Hauptantrieb 25 kw
- Reitstock
- programmierbare Lünette
- angetriebene Werkzeuge
- Y- Achse +/- 60 mm
- VDI 40 Aufnahme

Drehmaschinen NC

Weiler E40 x 1000 NF01

- Umlauf über Bett 435mm
- Umlauf über Planschieber 200 mm
- Spitzenweite 1.000 mm
- Spindelbohrung 66 mm
- Drehzahl 3500 1/min
- Siemens 840 D

Drahterodiermaschinen

Fanuc Alpha C600iB

- Verfahrweg x=600 ; y=400 ; z=310
- max. Werkstückabmessung 1000 x 750 x 310 mm
- max. Werkstückgewicht 500 kg
- Drahtdurchmesser 0,2 - 0,3 mm
- autom. Drahtefädung und Drahtreparatur

Fanuc Alpha 0iC

- Verfahrweg x=320 ; y=220 ; z=255
- max. Werkstückabmessung 650 x 550 x 250 mm
- max. Werkstückgewicht 500 kg
- Drahtdurchmesser 0,2 - 0,3 mm
- autom. Drahtefädung und Drahtreparatur

Fanuc Alpha 0iB

- Verfahrweg x=320 ; y=220 ; z=180
- max. Werkstückabmessung 650 x 550 x 250 mm
- max. Werkstückgewicht 500 kg
- Drahtdurchmesser 0,2 - 0,3 mm
- autom. Drahtefädung und Drahtreparatur

Startlocherodiermaschine

MADRA-EDM Bohrerodieranlage BT-2 CNC

- Verfahrweg x=350 ; y=250 ; z=330
- motorisch verstellbare W-Achse w=200
- max. Werkstückgewicht 200 kg
- Wegmess-System mit Glasmaßstäben

Flachschleifmaschine

Blohm Simplex 5

- Verfahrweg Länge: 500 mm / Breite: 350

Sägemaschinen

KASTO verto A 2 Vertikalbandsäge

- Schnittbereich Rund 260mm / Vierkant 260 x 260
- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit 12-120m/min

Kaltkreissäge Berg & Schmid VKS 300

- Motor mit 2 Drehzahlen 17/33 U/min
- Gehrungsschnitt 0-45°
- vertikale Präzisionsführung

Mössner Rekord SSF520 Vertikalbandsäge

- Schnittbereich Rund 320mm / Vierkant 320 x 360
- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit 22-150m/min
- stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit 338-2280m/min

Meba Bandsägemaschine Modell 170

- Schneidbereich rund: 170mm / bei 45° 90mm
- Schneidbereich flach: 170 x 170 / bei 45° 130 x 90
- 4 Schnittgeschwindigkeiten 16/30/55/95 m/min
- Drehzahl 1500 U/min

Bohrmaschinen konventionell

Säulenbohrmaschine Ixion BS 30 ST

- Bohrspindelhub 150mm
- Bohrspindeldrehzahl in 2 Stufen stufenlos ca. 80-1400 U/min
- pneumatischer Bohrspindelvorschub
- Ausladung 280mm
- Abstand Tisch-Bohrspindel max. 760mm

Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 35 S

- Bohrspindelhub 160mm
- Bohrspindeldrehzahl stufenlos ca. 55-1450 U/min
- 3 x Vorschub automatisch 0,1; 0,2; 0,3 mm/U
- Ausladung 300mm

FLOTT Säulenbohrmaschine SB 18 PLUS

- Dauerbohrleistung 18mm
- Spindel Mk2
- Bohrtiefe 100mm
- Säulendurchmesser 82 mm
- Gewindeschneideinrichtung
- max. M12